

# VELFAC Træ/alu facadedøre

## Drift og vedligehold

**Overfladebehandling af alu.** Der findes ingen overfladebelægninger i byggeindustrien, som er fuldstændig vedligeholdelsesfrie, heller ikke den pulverlakerede aluminiumsdel. Den udvendige vedligeholdelse er dog reduceret til et minimum ved brug af alu udvendigt.

**Rengøring af alu.** Det anbefales at rengøre alu-elementerne med ca. 6 måneders mellemrum. Udsatte elementer bør dog rengøres oftere. Almindeligt snavs fjernes med rent vand eller de i handelen værende rengøringsmidler uden slibeeffekt og opløsningsmiddel.

**Graffiti** fjernes med rensed benzin, terpentiner eller i vanskelige tilfælde med metyl-etyl-keton (MEK)<sup>2)</sup>. Afrensning efterfølges af voksbehandling med almindelige autoplejemidler. Opstår der skader på aluminiumen, vil det, selv med den bedste efterbehandling, være umuligt at reparere skaden, uden det vil blive at se.

**Regnskærm.** På indadgående døre skal regnskærmen smøres med silicone ca. 1 gang årligt.

**Smøring.** Vi anbefaler, at du mindst en gang om året smører hængsler, lås og lukkepunkter med syrefri olie, mens du bevæger delene, så olien trænger helt ind.

**Overfladebehandling træ og dørplader.** Overfladebehandling foretages efter behandlingssystem 5 iht. Vinduesindustriens Tekniske Bestemmelser pkt. 5.3.4. Til grundning anvendes kun vandbaserede træbeskyttelsesmidler. Overfladebehandling sker med vandbaseret, diffusionsåben akrylmaling, godkendt iht. EN 927- 3. Såvel grundning som overfladebehandling indeholder skimmel- og svampedræbende fungicider. Lagtykkelse: min. 60-80µ tør på alle synlige flader.

Karmkomponenter grundes og overfladebehandles før samling for at sikre optimal beskyttelse af endetræ og tapsamlinger. Alle karmsamlinger endetræsforses for at forebygge fugtindtrængning. Trædelene overfladebehandles, inden aluminiumsdele monteres.

**Rengøring af træ.** Træelementernes overflade afvaskes grundigt med rent vand to gange om året for at fjerne støv, insektsmuds og lignende. Ellers kan forureninger af denne art medføre angreb af grønalger og svampe.

**Overfladekontrol af træ.** Hver 3. år eller efter behov, skal den rengjorte overflade kontrolleres omhyggeligt for skader. Eventuelle skader behandles som følger:

a) De beskadigede steder, og så vidt muligt kun disse, slibes med sandpapir i passende kornstørrelse og afstøves grundigt. Der må ikke slibes igennem grundingen. Derefter påføres to lag maling<sup>1)</sup> med en spaltet acrylpensel i aktuel farve.

b) I tilfælde af store skader på overfladefilmen skal hele karm-/rammedelen slibes med sandpapir i passende kornstørrelse og afstøves grundigt. Der må ikke slibes igennem grundingen. Derefter påføres to lag maling<sup>1)</sup> med en spaltet acrylpensel i aktuel farve.

VELFAC A/S

Tlf. 70 110 200  
Fax 70 110 201  
salg@VELFAC.dk  
www.VELFAC.dk

Marielundvej 48  
2730 Herlev

Birkmosevej 22A, 1.  
6950 Ringkøbing

Bygholm Søpark 23  
8700 Horsens

<sup>1)</sup> VELFAC A/S anbefaler, at der efterbehandles med vandbaseret maling, glans 30 i relevant laserende eller dækkende farve. Mindre farvenuancer kan forekomme.

# VELFAC Træ/alu facadedøre

## Drift og vedligehold (fortsat)

c) Ved dybe revner (skader), der fritlægger ubehandlet træ, slibes de pågældende steder med sandpapir i passende kornstørrelse og grundes. Der slutbehandles med 2 lag maling<sup>1)</sup> i aktuell farve. Malingen påføres med en spaltet acrylpensel.

**OBS!** Skader/skrammer, der er opstået under monteringen, skal repareres med det samme for at opretholde produktgarantien.

### Efterbehandling af træ og dørplade.

Elementerne skal, afhængigt af farvenuancer, påvirkning fra vejrliget og udsathed, regelmæssigt reoveres, inden der sker afgørende forvitring (gråning) af overfladen. Renovering foretages på følgende måde:

1) Elementernes overflade afrenses grundigt for at fjerne støv, insektsmuds og lignende. Eventuelt løstsiddende materiale, forvitret træbeskyttelse og nedbrudte træfibre fjernes. Eventuelle mug- og skimmelangreb fjernes med klorin fortyndet 1:1 med vand og skylles efter med rent vand.

2) Elementernes overflade slibes let med sandpapir i passende kornstørrelse og aftørres med en fugtig klud.

3) Herefter kontrolleres overfladen omhyggeligt for skader. Alvorlige beskadigelser behandles og grundes i overensstemmelse med punkt c) under "Overfladekontrol".

4) Der slutbehandles med 2 lag maling<sup>1)</sup> i aktuell farve. Malingen påføres med en spaltet acrylpensel. DVV-garantimærker bør ikke overmales. Grunding og slutbehandling må ikke forarbejdes ved uden-dørstemperaturer under +8°C eller ved en relativ fugtighed over 85%.

**OBS!** Elementer, der er malet med hel-dækkende farve fra fabrik, har en holdbarhed på op til 5 år afhængig af elementets placering og konstruktion. Dørpladens

udvendige side bør dog males minimum hvert 3. år eller oftere efter behov.

**Bemærk.** De fleste rengøringsmidler til ruder indeholder salmiak. Eventuelle salmiakrester på træ og glaslister efter rengøring af ruderne skal fjernes med rent vand. Derefter aftørres dørene med en klud.

**Dørfyldinger.** Selv om forarbejde og overfladebehandling er udført på bedste måde, kan der opstå overfladiske revner (brag) i dørfyldinger og andre flader udført af krydsfiner. Revnerne er uden betydning og skal ikke behandles.

**Harpiksknopper.** Træ er et levende materiale. Derfor må det accepteres, at der selv med den bedste overfladebehandling dannes harpiksknopper under malingen - især omkring knaster.

Trænger harpiksen gennem malingen som små dråber, kan disse områder vædes forsigtigt i sprit - må ikke gnubbes. Efter spritbehandlingen vaskes der efter med rent vand.

Hvis harpiksen sidder som knopper under overfladebehandlingen, bør der gå 2-3 år inden overfladebehandlingen genoprettes. Harpiksen kan da skrubes og slibes bort, inden der males på ny. Specielt ved lyse farver kan der forekomme farvegennemslag fra knaster.

Se i øvrigt specielt datablad med "Forventet udfald af industrielt overfladebehandlede træelementer".

### Yderligere oplysninger om træ. I

"Malerfagligt Behandlings Katalog" (MBK) er der givet tilbundsgående information for den professionelle. MBK udgives af Dansk Teknologisk Institut.

VELFAC A/S

Tlf. 70 110 200  
Fax 70 110 201  
salg@VELFAC.dk  
www.VELFAC.dk

Marielundvej 48  
2730 Herlev

Birkmosevej 22A, 1.  
6950 Ringkøbing

Bygholm Søpark 23  
8700 Horsens

<sup>2)</sup> Ved brug af metyl-etyl-keton (MEK) må man påse ikke at gnide mere end 4-5 gange på overfladen.